

株式会社加藤研磨工業所宛てにFAX送信してください。

FAX 03-3806-5547

社名 _____ 担当者様名 _____

部署 _____ 連絡先 TEL _____ FAX _____

品名など _____

該当するものに☑してください。

表面処理方法

バフ研磨 電解研磨 バフ研磨+電解研磨 その他 _____

バフ研磨、バフ研磨+電解研磨に☑した方。 バフ研磨の番手(粗さ)

#200 #300 #400 その他 _____

電解研磨、バフ研磨+電解研磨に☑した方。 電解研磨をする理由

溶接焼けが取れば良い つや出し 客先からの指定があるから(食品、薬品に多い)

その他 _____

研磨する場所の表面の状態

比較的薄い板で磨き板(BA材) 比較的薄い板でつるつるしているが曇っている(2B材)

ザラザラしている(No.1材など) 鋳物 ロストワックス

その他 _____

溶接について

ビードカットをしないで持ち込む ビードカット後、持ち込む